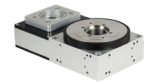


Colibri-L MDT23 QN-Line

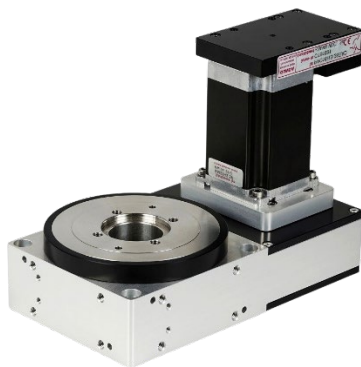
Motordrehtisch Quickness - Line (QN)

Drehtisch mit Schrittmotor und integrierter Positioniersteuerung
Dynamisch und schnell mit Zahnriemenantrieb



Beschreibung

Unsere motorisierte Zahnriemenachse MDT360110-QN mit Präzision-Zahnriemenantrieb ist perfekt dafür geeignet, Bauteile exakt, dynamisch und schnell zu positionieren. Durch die eckige und kompakte Bauform ist die Variantenvielfalt der Anwendungen sehr weit geschlüsselt. Die große Bohrung der Hohlwelle ermöglicht zudem die Durchführung großer Leitungsquerschnitte durch die Zahnriemendrehachse. Mit dem einstellbaren Positioniering kann der Dreh-Referenzpunkt beliebig zur Position des montierten Bauteils festgelegt werden.



Ausführung:

- Drehscheibe und Hohlwelle aus Edelstahl
- Präzisions-Zahnriemenantrieb
- Kreuzrollenlager
- Gehäuse aus eloxiertem Aluminium
- Axialer Anbau eines Schrittmotors (NEMA23)
- Positionsabfrage über Näherungsschalter möglich
- Ohne Motor oder Colibri Antrieb direkt angeflanscht
- Die Ansteuerung des integrierten Positioniercontrollers erfolgt in der einfachsten Ausführung über einfache digitale 24 V Signale. Dadurch ist diese Einheit bestens für einfache Anwendungen in der Automatisierung geeignet.
- Optional kann die auch mit einer Profinet-Schnittstelle ausgestattet werden, dadurch können auch komplexere Positionierabläufe einfach realisiert werden.

Allgemeine Technische Daten

Steuerspannung:	+ 24 +/-15% V DC		
Motorspannung:	+ 24 bis +48 V DC		
Schnittstellen:	Standard: Digital I/O-BAC, Takt/Richtung-BAC, Optional: Profinet		
	MDT 360110		
max. Eingangsdrehzahl: [U/min]	600		
max. Ausgangsdrehzahl:[U/min]	300		
Einsatztemperatur: [°C]	10-60		
Getriebeübersetzung: []	2:1		
Umkehrspiel:[°]	<0,2		
Planlauf der Drehscheibe:[mm]	<0,02		
Rundlauf der Drehscheibe:[mm]	<0,02		
Wirkungsgrad:	0,85		
zul. Ausgangsdrehmoment M1: [Nm]	10		Abhängig vom angebauten Motor
zul. Kippmoment M2: [Nm]	100		

Steuerungsoptionen

Steuerungstyp:	Betriebsart:
Digital I/O-BAC	Satzwahl Die in der Steuerung abgelegten Sätze (Fahrprofile max. 31) können über 5 binär kodierte Eingänge in beliebiger Reihenfolge vorgewählt und gestartet werden.
	Satzablauf Ein in der Steuerung abgelegter Programmablauf wird über den Eingang „Start“ Satz für Satz abgearbeitet.
	Druckmarkensteuerung Beim Fahrbetrieb wird die Positionierung durch eine Druckmarke bestimmt. Der Antrieb läuft solange, bis der Eingang "Druckmarke" kommt und rampt dann ab.
	Analog Geschwindigkeit Die Geschwindigkeit kann über ein externes Analogsignal 0-24V (Potentiometer oder Analogausgang einer übergeordneten Steuerung) vorgegeben werden. Dadurch kann die Geschwindigkeit einfach von außen beeinflusst werden.
	Takt/Richtung-BAC Die Kompakteinheit kann direkt Takt- und ein Richtungssignal von einer übergeordneten Steuerung verarbeiten. Folgende Betriebsarten sind einstellbar: Vollschrittbetrieb, Halbschrittbetrieb, Viertelschrittbetrieb, Achterschrittbetrieb
Profinet	Schnittstellenbetrieb

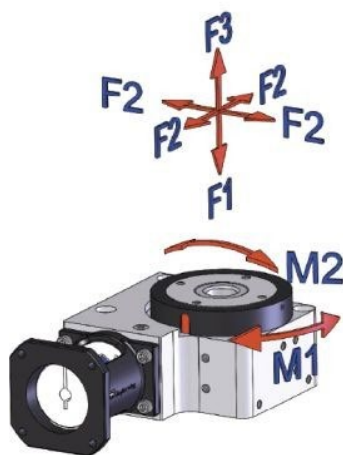
Weitere elektrische Daten entnehmen Sie bitte dem Datenblatt des Colibri 23 !

Anbauvarianten:

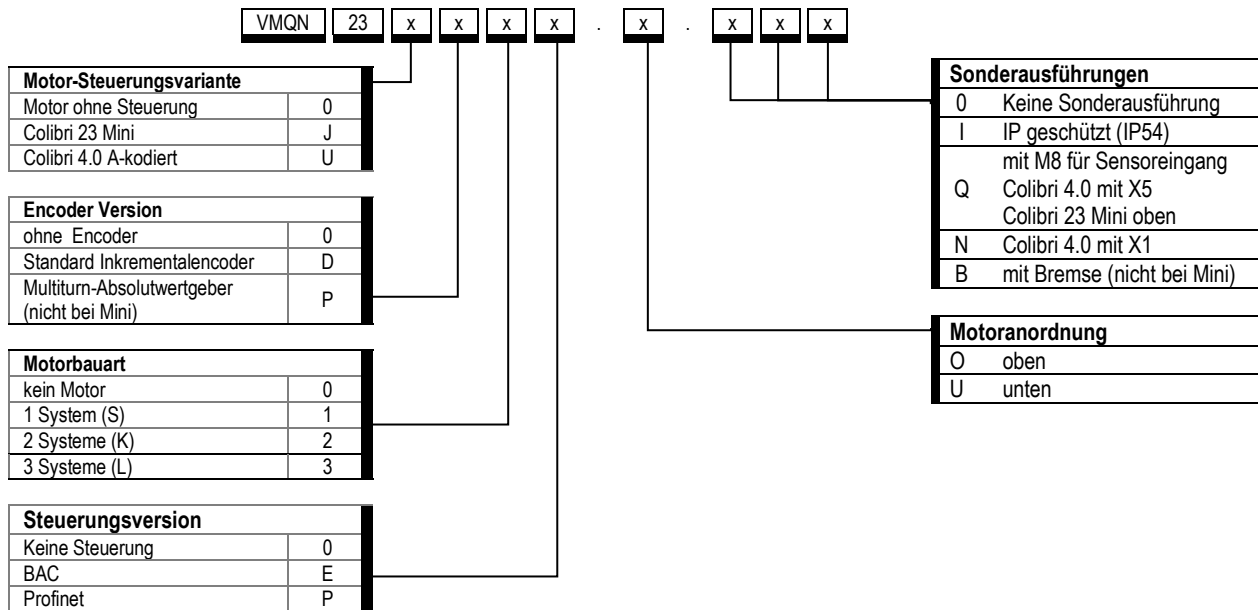


Belastungstabelle

	F1[N]	F2[N]	F3[N]	M1[Nm]	M2[Nm]
MDT360110	5000	3000	5000	10	100

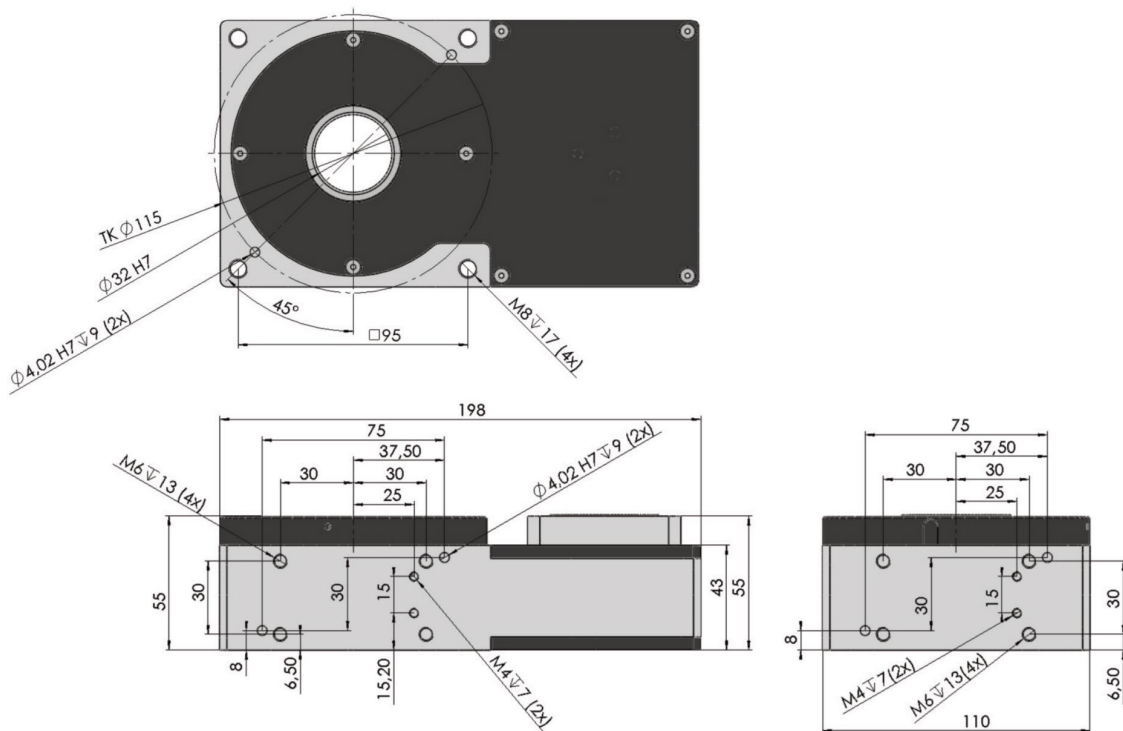


Typenschlüssel

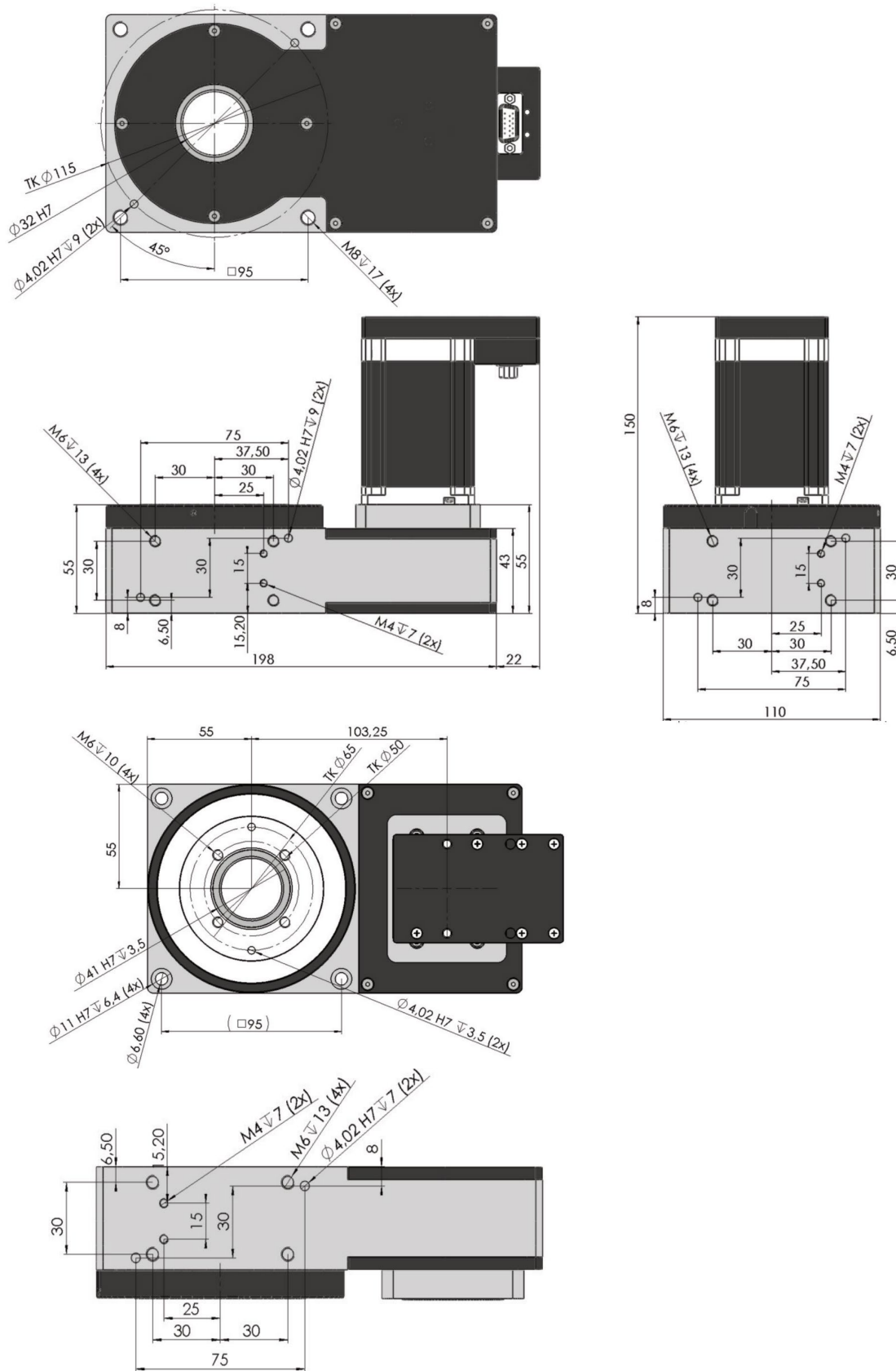


Maßblatt MDT360110-QN

Ohne Motor mit Flansch für Nema 23 nach oben (gleichseitig zur Drehscheibe)



Mit Colibri 23 L-Mini nach oben (gleichseitig zur Drehscheibe)



Passende Spannfutter

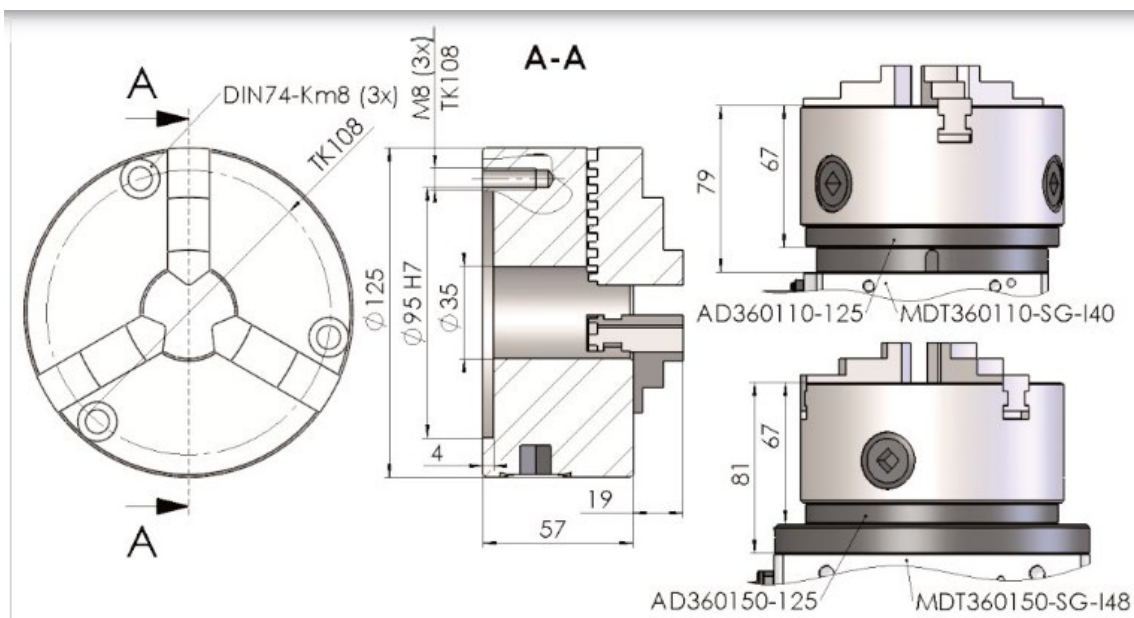
SPF-IUGO 125/3-1-M2 für MDT360110

Das präzise und kompakte Spannfutter kann mittels Adapter(AD360110-SG-125) auf den MDT360110-SG montiert und mittels Adapter (AD360150-SG-125) auf den MDT360150-SG werden.



Technische Daten:

Durchmesser:[mm]	125
Rundlaufgenauigkeit: [mm]	0,04
Spannbereich: [mm]	2-70
Durchlassbohrung: [mm]	35
Masse:[kg]	1,40



Zubehör

Bezeichnung:	Beschreibung:	Artikelnummer	Bild
Anschlusskabel	15-pol. SUB-D HD Buchse Schleppkettentauglich 5m	VANKA15BHD0500	
Schnittstellenumsetzer inkl. Software zur Konfiguration	USB/TTL	VKAKOTTUSB000	
Schnittstellenadapter	Y-Adapter für Schnittstellenumsetzer	VADAP15TTL0901	
Näherungsschalter	Näherungsschalter INS-S- M8-St	VINSSM8ST00000	
Sensorhalter	Der Sensorhalter MDT dient zur Befestigung des Induktiven Näherungsschalters INS-S- M8-St am Motordrehtisch	VMDTSH36011000000 VMDTSH36015000000	
Spannfutter	SPF-IUGO-125/3-1-M2	VSPFIUGO1253-1-M2	
Spannfutter Adapter	für SPF-IUGO-125/3-1-M2	VAD360110-SG-12500 VAD360150-SG-12500	

Inbetriebnahme / commissioning

**Achtung ! Diese Vorschrift ist zwingend zu beachten!**
Attention! These rules must be strictly observed!

- ! Dieses Gerät ist ausschließlich für den in den Unterlagen beschriebenen Einsatz geeignet. Bei Anwendungen, die nicht vorgesehen sind, oder mit dem Lieferanten nicht abgesprochen wurden (z. B. Spielzeug), wird keine Haftung übernommen. / *This device is only suitable for use described in the documentation. For uses that are not provided, or not agreed with the supplier (eg. toys), no liability is accepted.*
- ! Arbeiten am Gerät und die Montage dürfen nur im ausgeschalteten, spannungslosen Zustand durchgeführt werden! / *Work on the equipment and the installation must be carried out only in the de-energized state.*
- ! Die Anschlussstecker dürfen nur im spannungslosen Zustand ein- und ausgesteckt werden! / *The connectors may only be installed or unplugged in de-energized state.*
- ! Achten Sie auf die Anschlussbelegung, Leitungslänge und den Leitungsquerschnitt wie sie im Handbuch angegeben werden! / *Pay attention to the pinout, cable length and the cable cross-section as they are specified in the manual!*
- ! Überprüfen Sie Ihre Anschlussspannung entsprechend diesen Unterlagen! / *Check your supply voltage according to these documents!*
- ! Bei nicht sachgemäßem Anschließen oder Verpolung der Anschlüsse sowie bei Überspannung kann das Gerät zerstört werden! / *In case of improper connection or reverse polarity of the connectors, as well as overvoltage, the device may be destroyed!*
- ! Werden mehrere Motoren an einem Netzteil betrieben, beachten Sie unseren empfohlenen Anschlussaufbau der Stromversorgung! / *If several motors are operated on one power supply, observe our recommended port configuration of the power supply!*
- ! Die Spannungsversorgung (0V) muss mit dem Schutzleiter verbunden sein! / *The power supply (0V) must be connected to the protective conductor!*
- ! Der Schutzleiter muss richtig angeschlossen werden. / *The protective conductor must be connected correctly.*
- ! Die Motor- und Anschlussleitungen müssen geschirmt sein. Der Schirm ist großflächig anzuschließen, um eine Funkentstörung zu gewährleisten! / *The motor and connecting cables must be shielded. The shield must be connected to ensure suppression of radio interference!*
- ! Der Antrieb kann unter Umständen sehr warm werden, beachten Sie daher bei der mechanischen Montage, dass der Antrieb gegen Berührung geschützt ist! / *The motor becomes very warm under certain circumstances, so please note while the mechanical assembly that the motor is protected against contact!*
- ! Die sich drehende Welle und daran befestigte Teile können eine Gefahrenquelle darstellen. Das Gerät und alle an seiner Welle befestigten Teile müssen so geschützt sein, dass keine Gefahr durch Berühren bestehen kann! / *The rotating shaft and the attached parts can be dangerous. The device and all parts attached to its shaft shall be protected so that no danger can arise by touching!*
- ! Schläge auf die Motorwelle zerstören den Motor! / *Blows on the motor shaft destroy the motor!*